

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AB29.B.01184

Серия RU № 0192328

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ "ЛСМ" ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТРАНСКОНСАЛТИНГ". 121170, город Москва, Кутузовский проспект, дом 36, строение 4. Телефон (495) 9846339, факс (495) 9846339, адрес электронной почты sert@lcmg.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AB29 выдан 28.11.2013 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Завод «Джи Ти Сэвэн». ОГРН: 1055002332021. Место нахождения и фактический адрес: 121552, город Москва, улица Ярцевская, дом 34, строение 1, Российская Федерация. Телефон +74956841218, факс +74956841218, адрес электронной почты gas-t@yandex.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Завод «Джи Ти Сэвэн». Место нахождения: 121552, город Москва, улица Ярцевская, дом 34, строение 1, Российская Федерация. Адреса филиалов: Закрытое акционерное общество «Завод «Джи Ти Сэвэн», Российская Федерация, Пензенская область, город Кузнецк, улица Гагарина, дом 7.

ПРОДУКЦИЯ Стальные сварные емкостные сосуды для сжиженных углеводородных газов (СУГ), работающие под давлением не более 1,57 МПа, сжиженного аммиака безводного (САБ), работающие под давлением не более 1,64 Мпа, согласно приложения, бланк № 0085672, выпускаемые по ТУ 3615-004-78869348-2006. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7311 00 990 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 2802-ТС-14.11/БИД, 2803-ТС-14.11/БИД, 2804-ТС-14.11/БИД, 2805-ТС-14.11/БИД, 2806-ТС-14.11/БИД, 2807-ТС-14.11/БИД, 2808-ТС-14.11/БИД, 2809-ТС-14.11/БИД, 2810-ТС-14.11/БИД, 2811-ТС-14.11/БИД, 2812-ТС-14.11/БИД, 2813-ТС-14.11/БИД, 2814-ТС-14.11/БИД от 06.11.2014 года, Испытательной лаборатории "ЛСМ" ООО "ТРАНСКОНСАЛТИНГ", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB61, действителен до 02.06.2016 года. Акта анализа состояния производства № 34 от 10.10.2014 года, Органом по сертификации продукции "ЛСМ" ООО "ТРАНСКОНСАЛТИНГ".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Единый знак обращения наносится на каждую единицу оборудования, а также приводится в прилагаемых к ней эксплуатационных документах.



07.11.2014

ПО

06.11.2019

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)
[Handwritten signature]
(подпись)

В.И. Спивак

(инициалы, фамилия)

В.С. Мигачев

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AB29.B.01184

Серия RU № **0085672**

Сведения о продукции, на которую выдан сертификат соответствия

код ТН ВЭД ТС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
7311 00 990 0	Стальные сварные емкостные сосуды для сжиженных углеводородных газов (СУГ), работающие под давлением не более 1,57 МПа, сжиженного аммиака безводного (САБ), работающие под давлением не более 1,64 Мпа:	ТУ 3615-004-78869348-2006
	СУГ-1200-1,38-2,18-П-1; СУГ-1200-1,38-3-П-1; СУГ-1200-1,38-4,5-П-1; СУГ-1200-1,38-5-П-1; СУГ-1200-1,38-6,5-П-1; СУГ-1200-1,38-8-П-1; СУГ-1200-1,38-10-П-1; СУГ-1200-1,57-4,5-Н-1; СУГ-1200-1,57-5-Н-1; СУГ-1200-1,57-6,5-Н-1; СУГ-1200-1,57-8-Н-1; СУГ-1200-1,57-10-Н-1; СУГ-1400-1,57-5-П-1; СУГ-1400-1,57-8-П-1; СУГ-1400-1,57-10-П-1; СУГ-1400-1,57-5-Н-1; СУГ-1400-1,57-8-Н-1; СУГ-1400-1,57-10-Н-1; СУГ-1600-1,57-5-П-1; СУГ-1600-1,57-8-П-1; СУГ-1600-1,57-10-П-1; СУГ-1600-1,57-11,75-П-1; СУГ-2000-1,57-20-П-1; СУГ-2000-1,57-23,5-П-1; СУГ-1600-1,57-10-Н-1; СУГ-1600-1,57-11,75-Н-1; СУГ-1600-1,57-12,5-Н-1; СУГ-1600-1,57-17,5-Н-1; СУГ-2000-1,57-20-Н-1; СУГ-2000-1,57-23,5-Н-1; СУГ-1600-1,57-10-О-1; СУГ-1600-1,57-11,75-О-1; СУГ-2000-1,57-20-О-1; СУГ-2000-1,57-23,5-О-1; СУГ-1600-1,57-10-П-2; СУГ-1600-1,57-11,75-П-2; СУГ-2000-1,57-20-П-2; СУГ-2000-1,57-23,5-П-2; СУГ-1600-1,57-10-Н-2; СУГ-1600-1,57-11,75-Н-2; СУГ-2000-1,57-20-Н-2; СУГ-2000-1,57-23,5-Н-2; СУГ-2200-1,57-50-Н-1; СУГ-2200-1,57-50-П-1; СУГ-2400-1,57-75-Н-1; СУГ-2400-1,57-75-П-1; СУГ-2400-1,57-25-Н-1; СУГ-1600-1,57-7,25-Т-1; СУГ-1400-1,57-7,67-Т-1; СУГ-1600-1,57-9,2-Т-1; СУГ-1600-1,57-10-Т-2; СУГ-1600-1,57-13,17-Т-1; СУГ-1800-1,57-12-Т-1; СУГ-1800-1,57-15-Т-1; СУГ-1800-1,57-20,55-Т-1; СУГ-1600-1,57-20-Т-2; СУГ-2000-1,57-18-Т-1; СУГ-2200-1,57-22-Т-1; СУГ-2000-1,57-31,9-Т-1; СУГ-2000-1,57-35,3-Т-1; СУГ-2000-1,57-39,8-Т-1; СУГ-2200-1,57-40-Т1; СУГ-2200-1,57-45,5-Т-1; СУГ-2200-1,57-50-Т-1; СУГ-2200-1,57-55-Т-1; СУГ-2400-1,57-60-Т1; СУГ-2400-1,57-62-Т-1; СУГ-2400-1,57-65-Т-1; САБ-2000-1,64-31,9-Т-1; САБ-2000-1,64-35,3-Т-1	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

В.И. Спивак
(инициалы, фамилия)

Б.С. Мигачев
(инициалы, фамилия)